

областное государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение
«Ульяновский авиационный колледж – Межрегиональный центр компетенций»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 ПРОИЗВОДСТВО АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

Специальность СПО

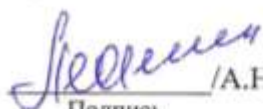
25.02.06 Техник по производству авиационной техники

Ульяновск
2017

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Производство авиационной техники разработана на основе Федерального Государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 25.02.06 Производство и обслуживание авиационной техники (приказ Минобрнауки России № 1572 от 09 декабря 2016 года) и примерной основной образовательной программы (ПООП), зарегистрированной в Федеральном реестре примерных образовательных программ СПО Минобрнауки РФ.

РЕКОМЕНДОВАНА

на заседании ЦМК авиационных дисциплин
Председатель ЦМК



/А.Н. Леонтьев/
Ф.И.О.

Подпись
Протокол №1 от «30» августа 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
по учебно – производственной работе



/И.А. Кислица/
Ф.И.О.

Подпись
«30» августа 2017г.

ОРГАНИЗАЦИЯ - РАЗРАБОТЧИК: ОГАПОУ «Ульяновский авиационный колледж-
Межрегиональный центр компетенций»»

РАЗРАБОТЧИК: Леонтьев А.Н., преподаватель первой категории «УАвиаК-МЦК»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	стр 3
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	21
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	23

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 25.02.06 Производство и обслуживание авиационной техники, входящей в укрупненную группу специальностей 25.00.00 Аэронавигация и эксплуатация авиационной и ракетно-космической техники

1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить вид профессиональной деятельности: **Производство авиационной техники** и соответствующие ему профессиональные компетенции:

- ПК 1.1. Проводить работы по технологической подготовке производства для реализации технологического процесса.
- ПК 1.2. Разрабатывать рабочий проект деталей, узлов, систем авиационной техники и выполнять необходимые типовые расчеты в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации.
- ПК 1.3. Выполнять работы по изготовлению деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем авиационной техники в соответствии с требованиями единой системы технологической подготовки производства.
- ПК 1.4. Проводить опытно-экспериментальные работы и вносить предложения по сокращению сроков изготовления, снижению себестоимости изготовления, повышению качества и ресурса изделия авиационной техники.
- ПК 1.5. Осуществлять техническое сопровождение производства авиационной техники и ведение технической и технологической документации.
- ПК 1.6. Выполнять работы по контролю качества работ, по производству авиационной техники в соответствии с действующими нормативными документами.

Освоение профессионального модуля направлено на развитие общих компетенций:

ОБЩИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

- ОК 1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
- ОК 2 Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК 3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
- ОК 4 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК 6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
- ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
- ОК 8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
- ОК 9 Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
- ОК 10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
- ОК 11 Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

<p>иметь практический опыт</p>	<p>анализа конструкции объекта производства и конструкторской документации на его изготовление и монтаж;</p> <p>разработки рабочих проектов деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД;</p> <p>увязки элементов изделий и оснастки по технологической цепочке их изготовления и сборки согласно схем базирования;</p> <p>обеспечения технологической подготовки производства по реализации технологического процесса;</p> <p>анализа результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования;</p> <p>принятия конструктивных решений по разрабатываемым узлам;</p> <p>анализа технических заданий на разработку конструкции несложных деталей и узлов изделия и оснастки;</p> <p>анализа технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации</p>
<p>уметь</p>	<p>анализировать конструкторскую документацию, читать чертежи по специальности, анализировать и выбирать способы базирования, сборки изделия;</p> <p>разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности;</p> <p>устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивное технологическое оборудование, технологическую оснастку (заготовительно-штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку);</p> <p>определять способы получения заготовок;</p> <p>рассчитывать режимы обработки, нормы времени на изготовление и сборку с использованием существующих нормативов;</p> <p>вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;</p> <p>оформлять изменения в технической документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства и согласовывать их с подразделениями организации;</p> <p>разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов летательных аппаратов и их систем, технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными</p>

	<p>документами; выбирать конструктивное решение узла; анализировать технологичность разработанной конструкции; разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД; выполнять с внесением необходимых изменений чертежи общего вида конструкций, сборочных единиц и деталей, схемы механизмов, габаритные и монтажные чертежи по эскизным документам или с натуры, а также другую конструкторскую документацию; разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности; устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивное технологическое оборудование, технологическую оснастку (заготовительно-штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку) составлять карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки и другую технологическую документацию; обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса;</p>
<p>знать</p>	<p>типовые технологические процессы производства деталей, сборки узлов и агрегатов; средства их технологического оснащения, виды баз, типовые схемы базирования, виды и возможности технологического оборудования; виды режущего и сборочного инструмента; виды и возможности средств измерения, назначение и виды сборочных приспособлений, особые методы контроля, способы наладки технических средств оснащения; технические требования к разрабатываемым конструкциям, принципы обеспечения технологичности изготовления оснастки; методы проведения технических расчётов при проектировании технологической оснастки; назначение и конструкцию типовых сборочных приспособлений и заготовительно-штамповочной оснастки</p>

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля **	Суммарный объем нагрузки, час.	Занятия во взаимодействии с преподавателем, час					Самостоятельная работа
			Обучение по МДК			Практики		
			Всего	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)*	Учебная	Производственная (если предусмотрена рассредоточенная практика)	
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>
ПК 1.1; 1.2 ОК 1...10	Раздел 1. Оформление, конструкторская документация на изготовление и монтаж авиационного изделия агрегатов, узлов, деталей, систем	138	78	40	20			
ПК 1.3; 1.5 ОК 1...10	Раздел 2. Техническое оснащение производства авиационной техники	84	44	20	20			
ПК 1.2; 1.4 ОК 1...10	Раздел 3 Разработка технологических процессов и внедрение в производство	90	40	50	-			

ПК 1.6 ОК 1...10	Раздел 4 Особенности испытаний изделий при контроле качества продукции авиационного машиностроения	72	42	50				
	Производственная практика (по профилю специальности), часов (если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)	180						
	Всего:	384	204	140	40	72	180	

2.2. Тематический план и содержание

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов
1	2	3
РАЗДЕЛ 1. ОФОРМЛЕНИЕ, КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ ЛЕТАТЕЛЬНОГО АППАРАТА, АГРЕГАТОВ, УЗЛОВ, ДЕТАЛЕЙ, СИСТЕМ		
МДК 01.01 Конструкция и конструкторская документация летательных аппаратов (узлов, агрегатов, оборудования, систем)		
Тема 1.1. Введение	Содержание учебного материала: История развития ЛА, связь с другими дисциплинами. Научно-технические проблемы и перспективы развития летательных аппаратов. Летательные аппараты с различными принципами создания подъемной силы (легче и тяжелее воздуха)	
Тема 1.2 Общие сведения о летательных аппаратах	Содержание учебного материала: Основные агрегаты и системы летательных аппаратов Основные части ЛА, их назначение. Классификация ЛА. Основные требования, предъявляемые к ЛА. Структурная схема летательных аппаратов. Назначение основных агрегатов и систем летательных аппаратов. Назначение бортовых энергетических систем, виды систем. Авиакосмический комплекс.	
Тема 1.3. Силы, перегрузки, действующие на ЛА в различных полётных случаях.	Содержание учебного материала: Классификация сил, действующих на ЛА. Понятие перегрузки. Силы и перегрузки, действующие на ЛА при горизонтальном полете в спокойном и не спокойном воздухе. Силы и перегрузки, действующие на ЛА при наклонном старте и в криволинейном полете в вертикальной плоскости. Коэффициент безопасности, массовые нагрузки. Нормы точности. Тепловое нагружение ЛА. Уравнение теплового баланса. Вредное воздействие нагрева на конструкцию ЛА. Способы защиты от нагрева: «горячие» конструкции, теплозащитные покрытия, абляционные покрытия. Системы обеспечения температурного режима (СОТР)	

<p>Тема 1.4. Основы строительной механики летательных аппаратов</p>	<p>Содержание учебного материала: Основные понятия и допущения, принятые в строительной механике. Устойчивость тонкостенных конструкций: стержней, подкреплённых панелей. Их работа, определение критических напряжений. Работа балки с плоской стенкой. Работа тонкостенной, замкнутой оболочки при действии крутящего момента. Формула Бредта. Работа балки коробчатого сечения (кессона), при действии поперечной силы, изгибающего и крутящего моментов</p>	
<p>Тема 1.5. Корпус летательного аппарата</p>	<p>Содержание учебного материала: Назначение корпуса, предъявляемые требования, конструкция. Нагрузки, действующие на корпус летательного аппарата Работа силовых элементов корпуса. Конструктивно-силовые схемы (КСС) корпусов летательных аппаратов. Стыки отсеков корпуса. Носовые обтекатели. Сухие отсеки. Расчет отсеков корпуса на прочность Топливные баки: конструкция, расчет на прочность</p>	
<p>Тема 1.6. Крыло летательного аппарата</p>	<p>Содержание учебного материала: Назначение, требования, конструкция. Нагрузки, действующие на крыло. Эпюры Q, M, M_{кр}. Работа силовых элементов крыла. КСС крыльев большого и малого удлинения Особенности конструкции и работы стреловидных крыльев большого удлинения. Расчет на прочность лонжеронного и кессонного крыльев.</p>	

	Соединение крыла с корпусом. Решетчатые крылья. Конструкции складывающихся крыльев	
	Практические и лабораторные занятия:	
	ПЗ 7 Определение нагрузок, действующих на крыло Построение эпюр Q, M, M кр. ПЗ 8 Эскизирование однолонжеронного крыла. ПЗ 9 Расчет на прочность лонжеронного крыла.	
Тема 1.7. Органы управления летательным аппаратом	Содержание учебного материала:	
	Назначение, требования, общая характеристика органов управления (ОУ). Нагрузки, действующие на ОУ. Конструкция ОУ (рулей, элеронов). Проводка управления: жёсткая, гибкая. Работа роллеронов, интерцепторов	
	Практические и лабораторные занятия:	
	ПЗ 10 Эскизирование проводки управления	
Тема 1.8. Аэроупругие явления	Содержание учебного материала:	
	Изгибно-крутильный флаттер крыла. Реверс элеронов. Бафтинг хвостового оперения	
Тема 1.9. Комплексные показатели совершенства	Содержание учебного материала:	
	Технический уровень летательных аппаратов. Целевая эффективность летательных аппаратов. Экономность и эффективность летательных аппаратов	
Тема 1.10. Условия эксплуатации летательных аппаратов	Содержание учебного материала:	
	Наземные условия эксплуатации. Вредные факторы. Полётные условия эксплуатации	
Тема 1.11. Надёжность летательных аппаратов	Содержание учебного материала:	
	Основные положения надёжности. Виды соединения в систему. Резервирование систем	
Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа при изучении раздела 1		
– сообщение на тему: «Основные части летательных аппаратов»;		
– таблица на тему: «Назначение основных агрегатов и систем летательных аппаратов»;		

<ul style="list-style-type: none"> – доклад на тему: «Структурная схема летательных аппаратов»; – выступление на тему: «Назначение бортовых энергетических систем»; – дополнение конспекта по материалам интернет ресурсов; – схема на тему: «Силы и перегрузки, действующие на летательный аппарат»; – доклад на тему: «Вредное воздействие нагрева на конструкцию летательного аппарата»; – выступление на тему: «Способы защиты от нагрева»; – сообщение на тему: «Понятия и допущения, принятые в строительной механике»; – таблица на тему: «Устойчивость тонкостенных конструкций»; – доклад на тему: «Сухие отсеки»; – сообщение на тему: «Носовые обтекатели» 		
РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
МДК 01.02 Технологии и технологическое оснащение производства авиационной техники		
<p>Тема 2.1. Производство деталей летательных аппаратов</p>	<p>Содержание учебного материала:</p> <p>Общие сведения о производственном процессе авиационного изделия. Понятие об изделии, виды изделий. Технологическая подготовка производства. Особенности технологии производства авиационных изделий. Этапы жизненного цикла изделия. Производственный процесс и принципы его организации. Технологический процесс и его составляющие. Классификация технологических процессов. Допуски, посадки и технические средства измерения в производстве авиационных изделий Виды и возможности современных средств измерения. Виды технического контроля в производстве авиационных изделий. Основные принципы разработки технологических процессов механической обработки. Заготовки для деталей авиационных изделий. Припуски на механическую обработку. Качество обработанной поверхности. Точность механической обработки. Базы и принципы базирования. Оценка технологичности конструкции. Разработка технологических процессов. Типовые технологические процессы разделительных операций. Классификация процессов и припуски на обработку. Изготовление плоско-каркасных деталей и заготовок из листа. Раскрой на ножницах и фрезерных станках. Режимы резания и элементы срезаемого слоя при фрезеровании. Штамповка-вырубка из листового материала. Оборудование для вырубной штамповки. Выбор и настройка прессов. Специальные методы размерной обработки.</p>	

	<p>Типовые процессы формообразования холодным деформированием Разновидности процесса. Деформации и усилия. Листовая штамповка. Объёмная штамповка. Деформирование поверхностных слоёв. Оборудование и инструмент для холодной штамповки. Способы наладки технических средств оснащения.</p> <p>Типовые технологические процессы изготовления обшивок авиационных изделий Изготовление обшивок одинарной кривизны. Изготовление монолитных панелей. Изготовление обшивок двойной кривизны. Изготовление деталей сложных форм. Доводочные и вспомогательные работы по изготовлению деталей авиационных изделий. Перспективные методы раскроя и формообразования деталей. Ресурсно - и энергосберегающие технологии изготовления деталей авиационных изделий.</p> <p>Типовые технологические процессы изготовления деталей каркаса авиационных изделий Изготовление деталей из профилей. Изготовление деталей из тонкостенных труб. Применяемое оборудование и инструмент.</p> <p>Типовые процессы формообразования горячим деформированием Виды поковок. Ковка. Горячая объёмная штамповка. Ротационная обжимка. Допуски и припуски на размеры деталей, получаемых горячей штамповкой.</p> <p>Технологические процессы изготовления деталей из пластмасс, керамики, металлокерамики и композиционных материалов Раскрой деталей авиационных изделий из листовых неметаллических материалов. Формообразование деталей авиационных изделий из листовых неметаллических и композиционных материалов. Изготовление деталей авиационных изделий из пластмасс. Взаимозаменяемость в производстве авиационных изделий, методы и средства ее обеспечения Общие принципы обеспечения взаимозаменяемости изделий. Плазменно-инструментальный метод обеспечения взаимозаменяемости. Безплазменный метод обеспечения взаимозаменяемости деталей и агрегатов. Проектирование технологических процессов изготовления деталей авиационных изделий Типизация технологических процессов заготовительно-штамповочных работ. Последовательность проектирования технологического процесса изготовления деталей авиационных изделий Механизация и автоматизация технологических процессов заготовительно-штамповочных работ. Комплексная технологическая классификация и процессы изготовления характерных деталей авиационных изделий. Понятие о технологической дисциплине. Современные тенденции в области проектирования процессов изготовления деталей</p>	
--	--	--

	использованием прогрессивных технологий, оборудования и оснастки	
	Практические и лабораторные занятия:	
	<p>ПЗ 11 Разработка технологических процессов изготовления деталей планера авиационного изделия в соответствии с требованиями ЕСТПП.</p> <p>ПЗ 12 Расчет норм времени на выполнение раскройных и формообразующих операций</p> <p>ПЗ 13 Расчет технико-экономической эффективности вариантов технологического процесса изготовления детали и выбор оптимального варианта.</p> <p>ПЗ 14 Анализ современных технологий в производстве деталей авиационных изделий</p>	
Тема 2.2. Технология сборки авиационных изделий	<p>Содержание учебного материала:</p> <p>1. Теоретические основы технологии сборки летательных аппаратов Технологическая характеристика процессов сборки. Методы сборки и сборочные базы. Сборочные базы при сборке в приспособлениях. Точность и технико-экономические показатели различных методов базирования. Обеспечение взаимозаменяемости при сборке. Схемы сборки и их организационные формы.</p> <p>2. Общая характеристика соединений, применяемых в производстве летательных аппаратов. Требования к деталям, поступающим на сборку. Основные операции сборки и их характеристика.</p> <p>3. Типовые технологические процессы сборки клёпаных узлов и панелей Характеристика клёпаных узлов и панелей. Объем и содержание работ при узловой сборке. Процессы образования заклёпочных соединений. Контроль качества клёпаных узлов и панелей. Способы герметизации клёпаных соединений. Средства технологического оснащения сверлильно-клепальных работ. Проектирование технологических процессов сборки клёпаных узлов и панелей. Основные принципы и методы нормирования сборочных работ. Нормирование сборочно-клепальных работ.</p> <p>4. Технологические процессы сборки узлов механического оборудования Объем и содержание работ при сборке узлов механического оборудования. Содержание типовых операций слесарных и механосборочных работ. Методы контроля и испытаний узлов механического оборудования.</p> <p>5. Типовые технологические процессы сборки узлов и панелей клеёной конструкции. Объем и содержание работ при сборке клеёных конструкций. Характеристика клеев. Изготовление деталей, узлов и панелей из металлических и композиционных материалов с применением клеев. Изготовление комбинированных клеерезьбовых, клееклепаных и клеесварных соединений. Контроль качества клеевых соединений.</p> <p>6. Общая сборка и испытания авиационных изделий</p>	

	<p>Содержание работ при общей сборке авиационных изделий и требования к ним. Стыковка отсеков и агрегатов. Монтажные и регулировочные работы при общей сборке. Контрольно-испытательные работы при общей сборке</p>	
	<p>Практические и лабораторные занятия:</p> <p>ПЗ 15 Составление схем сборки и базирования деталей при сборке узлов и панелей авиационных изделий. Расчет погрешностей базирования. ПЗ 16 Составление схемы увязки сборочной оснастки с использованием плазово-инструментального (или бесплазового) метода увязки. ПЗ 17 Разработка технологических процессов сборки узлов авиационных изделий в соответствии с требованиями ЕСТПП. ПЗ 18 Анализ автоматизации и механизации технологических процессов в современном производстве авиационных изделий. ПЗ 19 Определение основных этапов жизненного цикла изделия. Направления конструкторской и технологической подготовки производства</p>	
<p>Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа при изучении раздела 2</p> <ul style="list-style-type: none"> – презентация на тему: «Технологическая характеристика процессов сборки»; – презентация на тему: «Методы сборки и сборочные базы»; – сообщение на тему: «Точность и технико-экономические показатели различных методов базирования»; – презентация на тему: «Клёпанные узлы и панели»; – презентация на тему: «Узловая сборка и ее особенности»; – сообщение на тему: «Контроль качества клёпанных узлов и панелей»; – презентация на тему: «Способы герметизации клёпанных соединений»; – доклад на тему: «Проектирование технологических процессов сборки клёпанных узлов и панелей»; – презентация на тему: «Содержание работ при сборке узлов механического оборудования»; – сообщение на тему: «Типовые технологические процессы сборки узлов механического оборудования»; – презентация на тему: «Содержание работ при сборке клеёных конструкций»; – сообщение на тему: «Изготовление комбинированных клеерезьбовых, клёпанных и клеесварных соединений»; – презентация на тему: «Общая сборка и испытания летательных аппаратов»; – выступление на тему: «Стыковка отсеков и агрегатов» 		

РАЗДЕЛ 3. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ВНЕДРЕНИЕ В ПРОИЗВОДСТВО	
МДК 01.03. Основные принципы конструирования изделий	
Тема 3.1. Понятие о производственном и технологическом процессах	Содержание учебного материала: Единая система технологической документации ЕСТД. Основные понятия элементов технологического процесса: производственный процесс; изделие; полуфабрикат; технологический процесс; технологическая операция; технологический переход; вспомогательный переход; рабочий ход; вспомогательный ход; установ; позиция; прием
Тема 3.2. Единая система технической подготовки производства	Содержание учебного материала: Основные понятия в области единой системы подготовки производства ЕСТПП. Термины, определяющие ЕСТПП: вид производства; тип производства; объем выпуска; коэффициент закрепления операций. Конструкторская подготовка производства. Технологическая подготовка производства. Календарное планирование
Тема 3.3. Заготовки авиационных изделий	Содержание учебного материала: Методы получения заготовок и их специфика. Литые заготовки: литье в песчаные формы; литье в оболочковые формы; литье в кокиль; литье под давлением; литье по выплавляемым моделям. Основные способы получения заготовок обработкой давлением: ковка; горячая объёмная штамповка. Проектирование чертежей заготовок
	Практические и лабораторные занятия: ПЗ 20 Выполнение чертежа заготовки
Тема 3.4. Припуски на механическую обработку. Качество поверхности. Точность обработки	Содержание учебного материала: 1. Основные понятия припуска. Общий и межоперационные припуски. Расчетно-аналитический и табличный методы определения припусков и их особенности. Расчетные формулы. Схема распределения межоперационных припусков, допусков. 2. Качество обработанной поверхности. Понятие качества обработанной поверхности: шероховатость; волнистость. Рельеф поверхности. Параметры шероховатости: среднее арифметическое отклонение профиля R_a ; высота неровностей профиля R_z ; наибольшая высота неровностей профиля R_{max} ; средний шаг неровностей по вершинам s_m ; относительная опорная длина профиля t_p . 3. Точность механической обработки. Понятие точности обработки. Точность формы и взаимного расположения поверхностей. Экономическая и достижимая точность. Факторы, влияющие на точность механической обработки.

	Практические и лабораторные занятия:	
	ПЗ 21 Определение припусков расчетно-аналитическим методом. ПЗ 22 Определение припусков табличным методом. ПЗ 23 Построение схемы распределения припусков, допусков, межоперационных размеров	
Тема 3.5. Базы и принципы базирования	Содержание учебного материала: Базы и базирование. Классификация баз. Конструкторские, технологические, сборочные и измерительные базы. Основные и вспомогательные технологические базы. Черновые и чистовые технологические базы. Погрешность базирования, расчеты	
	Практические и лабораторные занятия: ПЗ 24 Расчет погрешности базирования при различных методах обработки деталей	
Тема 3.6. Оценка технологичности конструкции	Содержание учебного материала: Основные понятия технологичности Конструктивные формы и характеристики машин, сборочных единиц и деталей. Главные факторы, определяющие технологичность конструкции. Технологичность конструкции производственная и эксплуатационная. Количественный метод оценки технологичности конструкции детали	
	Практические и лабораторные занятия: ПЗ 25 Определение количественных показателей технологичности конструкции детали. ПЗ 26 Определение технологичности конструкции изделия путем статистического анализа	
Тема 3.7. Разработка технологических процессов	Содержание учебного материала: 1. Цели и задачи разработки. Роль разработки технологических процессов в ЕСТПП. Основные направления в разработке технологических процессов, обеспечивающие наиболее экономичное решение. 2. Исходные данные для разработки технологического процесса Рабочий чертеж детали, сборочных единиц и изделия. Программа выпуска изделий. Технические условия. 3. Общие правила разработки технологического процесса Порядок разработки технологического процесса. Выбор типа производства. Выбор заготовки и оформление рабочего чертежа. Разработка технологического маршрута. Выбор оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента. Оформление технологической документации на технологический процесс	
Тема 3.8. Станки с программным	Содержание учебного материала: Область применения станков с ПУ. Системы программного управления. Этапы по составлению	

управлением. Особенности разработки технологического процесса	технологической документации на обработку с применением станков с ПУ. Особенности разработки технологических процессов с применением станков с ЧПУ	
Тема 3.9. Техничко-экономическая оценка технологического процесса	Содержание учебного материала:	
	Методика определения наиболее выгодного варианта разработанного технологического процесса. Показатели технико-экономической оценки технологического процесса	
	Практические и лабораторные занятия: ПЗ 27 Техничко-экономическая оценка технологического процесса	
Тема 3.10. Типизация технологических процессов	Содержание	
	Понятие типовых технологических процессов. Правила типизации технологических процессов. Эффективность типизации технологических процессов	
Тема 3.11. Технологическая документация	Содержание учебного материала:	
	1. Единая система технологической документации (ЕСТД). Виды технологических документов. Комплект технологических документов на изделие. Маршрутная и операционная карты, карта технологического процесса, карта эскизов и схем. Технологический паспорт.	
	2. Оформление технологической документации. Порядок оформления титульного листа комплекта технологической документации, оформление маршрутной карты. Порядок оформления операционной карты, карты эскизов и схем. Порядок оформления карты технических условий	
	Практические и лабораторные занятия: ПЗ 27 Оформление титульного листа комплекта технологической документации. ПЗ 28 Оформление маршрутной карты комплекта технологической документации. ПЗ 29 Оформление операционных карт комплекта технологической документации. ПЗ 30 Оформление операционной карты контроля комплекта технологической документации. ПЗ 31 Оформление сводной ведомости комплекта технологической документации	
Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа при изучении раздела 3		
<ul style="list-style-type: none"> – сообщение на тему: «Качество обработанной поверхности»; – доклад на тему: «Конструкторские и технологические базы»; – сообщение на тему: «Сборочные и измерительные базы»; – сообщение на тему: «Главные факторы, определяющие технологичность конструкции»; – сообщение на тему: «Технологичность конструкции производственная и эксплуатационная»; – доклад на тему: «Методы оценки технологичности конструкции изделия»; – дополнение конспекта по материалам интернет ресурсов 		

РАЗДЕЛ. 4		
ОСОБЕННОСТИ ИСПЫТАНИЙ ИЗДЕЛИЙ ПРИ КОНТРОЛЕ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ АВИАЦИОННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ		
МДК 01.04 Испытания и контроль качества изделий		
Тема 4.1. Испытания как средство повышения надёжности и качества авиационной техники	Содержание учебного материала: 1. Краткое содержание и задачи учебной дисциплины "Испытания и контроль качества изделий". Главные причины, породившие проблему надёжности авиационной техники. Постановка задачи об экспериментальном подтверждении показателей надёжности. Основные положения по испытаниям на надёжность. Классификация испытаний в зависимости от типа производства, по назначению и месту проведения. Техника безопасности при испытаниях	
Тема 4.2. Надёжность авиационной техники с учётом условий эксплуатации	Содержание учебного материала: 1. Условия эксплуатации авиационной техники. Дестабилизирующие объективные и субъективные факторы. Их влияние на процессы изнашивания. 2. Состояния авиационной техники в период эксплуатации: исправное, не исправное, работоспособное, не работоспособное, предельное. 3. Виды отказов, вероятность безотказной работы, вероятность отказов. Плотность вероятности отказов, ее зависимость от времени эксплуатации	
	Практические и лабораторные занятия:	
	ПЗ 32 Изучение состояния авиационных конструкций	
	ПЗ 33 Расчет вероятности безотказной работы авиационных конструкций	
Тема 4.3. Общие сведения об испытательном процессе и оборудовании. Виды испытаний	Содержание учебного материала: 1. Классификация испытаний по назначению: статические, тепловые, ресурсные Планы испытаний 2. Разработка технологии испытаний, выбор средств и методов испытаний. Автоматизация процессов контроля нагружения, измерения напряженно-деформированного состояния конструкции 3. Лётные испытания, цели, задачи. Документация и анализ результатов испытаний	
	Практические и лабораторные занятия:	
	ПЗ 34 Разработка технологии испытания авиационных конструкций	
Тема 4.4. Испытания новых и эксплуатируемых	Содержание учебного материала: 1. Определение фактической прочности конструкции, оценки снижения надёжности конструкции из за проектно-конструкторских и производственно-технологических ошибок.	

авиационных конструкций.	2. Формирование карт критических мест конструкции. Эксплуатационная живучесть. Факторы, влияющие на рост трещин. Неразрушающий контроль элементов авиационных конструкций	
	Практические и лабораторные занятия:	
	ПЗ 35 Статические испытания элементов авиационных конструкций ПЗ 36 Тепловые испытания элементов авиационных конструкций	
<p>Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа при изучении раздела 4</p> <ul style="list-style-type: none"> – составление конспекта по теме, выполнение индивидуальных заданий, связанных с поиском наглядной информации в интернете по проблемам испытаний авиационной техники; – выполнение индивидуальных заданий по конструкторской документации и справочным материалам на авиационные конструкции; – выполнение индивидуальных заданий на сравнение различных видов испытаний авиационной техники и на разработку планов испытаний; – работа с учебной и справочной литературой, ответы на контрольные вопросы, выполнение индивидуальных заданий; 		
<p>Производственная практика (по профилю специальности) Виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - участие в ведении основных этапов проектирования технологических процессов изготовления деталей, сборки сборочной единицы каркаса ЛА; - установление маршрута изготовления деталей, узлов каркаса авиационного изделия; - проектирование технологического процесса изготовления детали, узла каркаса авиационного изделия; - оформление технологической документации с использованием систем автоматизированного проектирования; - оформление изменений в технической документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства и согласование их с подразделениями предприятия; - участие в выполнении работ по контролю качества при производстве авиационных изделий; - участие в анализе результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования 		180
Всего		636

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет Аэродинамика, Конструкция и проектирование авиационных изделий оснащенный оборудованием:

- комплект моделей авиационных изделий и их узлов, систем;
- комплекты конструкторской документации;
- действующая модель аэродинамической трубы;
- комплект учебно-методической документации;

Кабинет Технология сборки и испытания авиационных изделий оснащенный оборудованием:

- комплект макетов сборочных приспособлений;
- комплект бланков технологической документации;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия;
- компьютер, интерактивная доска.

Лаборатории

Производство деталей авиационных изделий:

- комплект лабораторных установок;
- комплект деталей планера авиационного изделия;
- комплект инструментов, штампов;
- комплект учебно-методической документации;
- компьютер, интерактивная доска.

Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования:

- компьютеры, принтер, сканер, модем (спутниковая система), проектор, плоттер, интерактивная доска;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения,
- автоматизированное рабочее место преподавателя;
- автоматизированные рабочие места обучающихся;
- методические пособия по автоматизированной разработке технологических процессов, подготовке производства и управляющих программ.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Печатные издания

1. Фетисов Г.П., Карпман М.Г., Тазетдинов Р.Г., Образцова З.А. Основы производства авиационных материалов. ОИЦ «Академия», 2015.
2. Абибов А.А. и др. Технология самолетостроения. – М.: Машиностроение, 1982.
3. Борушек С.С., Кабаков Б.Я. и др. Терминология единой системы конструкторской документации. – М.: Издательство стандартов, 1990 г.

4. Бойцов В.В. и др. Сборка агрегатов самолета. – М.: Машиностроение, 1988.
5. Грошиков А.И., Малафеев В.А. Заготовительно-штамповочные работы в самолётостроении. – М.: Машиностроение. 1976.
6. Глаголев, М.Я. Гольдинов, С.М. Григоренко. Конструкция самолетов. – М.: Машиностроение, 1975.
7. Гребеньков О.А. Конструкция самолетов. – М.: Машиностроение, 1984.
8. Гиммельфарб А.Л. Основы конструирования в самолетостроении. – М.: Машиностроение, 1990.
9. Григорьев В.П., Сборка клепаных агрегатов самолетов и вертолетов. – М.: Машиностроение, 1975.
10. Григорьев В.П., Ганиханов Ш.В. Приспособления для узлов и агрегатов самолетов и вертолетов. – М. Машиностроение. 1977.
11. Житомирский Г.И. Конструкция самолетов. – М., Машиностроение, 1991.
12. Иконников А.Н. и др. Нормирование труда в машиностроении. – М.: Машиностроение, 1983.
13. Ершов В.И. и др. Технология сборки самолетов. – М.: Машиностроение. 1986.
14. Кваша А.Н., Медведев Д.Н., Приходько В.Е., Сергеев А.П. Технология производства летательных аппаратов: Учебник для средних учебных заведений. – М.: Машиностроение, 1981.
15. Орлов П.И. Основы конструирования (т.т. 1 и 2). – М.: Машиностроение, 1988.
16. Тихомиров В.А. Основы проектирования самолетостроительных заводов и цехов. – М.: Машиностроение. 1975.

3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

1. www.uacrussia.ru
2. www.kr-magazine.ru
3. www.tsagi.ru
4. www.journal-off.info
5. www.academic.ru
6. www.viek.ru

3.2.3. Дополнительные источники

1. Банов М.Д. Технология и оборудование контактной сварки. – М.: Академия, 2008.
2. Бабурин Н.А. Построение и чтение чертежей. – М.: Высшая школа, 1987.
3. Войт Е.С., Ендогур А.И. и др. Проектирование конструкции самолетов. – М.: Машиностроение, 1987.
4. Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты. – М.: Академия 2007.
5. Зубанов Ф.В. Microsoft Windows 2000. – М.: Изд. Торговый дом «Русская редакция», 2000.
6. Левин А.И., Судов Е.В. Концепция и технологии компьютерного сопровождения процессов жизненного цикла изделий. – М.: НИЦ CALS – технологий «Прикладная логистика», 2001.
7. Норенков И.П., Кузьмик П.К. Информационная поддержка наукоемких изделий. – М.: Из-во МГТУ им. Баумана, 2002.
8. Полевой Г.В., Сухинин Г.К. Газоплазменная обработка металлов. – М.: Академия, 2005.
9. Романычев Э.Т. и др. AUTOCAD. Практическое руководство. – М.: ДМК, Радио и связь, 1997.
10. Чернышев Г.Г. Технология электрической сварки плавлением. – М.: Академия, 2006.
11. Шульженко М.Н. Конструкция самолётов. – М.: Машиностроение, 1971.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 1.1. Проводить работы по технологической подготовке производства для реализации технологического процесса.	75% правильных ответов в области знания: типовых технологических процессов производства деталей, сборки узлов и агрегатов	Тестирование
	умения анализировать конструкторскую документацию, читать чертежи по специальности, анализировать и выбирать способы базирования, сборки изделия	Лабораторная работа Практическая работа Экспертное наблюдение
	практический опыт в проведении анализа конструкции объекта производства и конструкторской документации на его изготовление и монтаж	Практическая работа Экспертное наблюдение
ПК 1.2. Разрабатывать рабочий проект деталей, узлов, систем авиационной техники и выполнять необходимые типовые расчеты в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации.	75% правильных ответов в области знания: средств? их технологического оснащения, виды баз, типовые схемы базирования, виды и возможности технологического оборудования	Тестирование
	умения разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности, устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивное технологическое оборудование, технологическую оснастку (заготовительно-штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку)	Лабораторная работа Практическая работа Экспертное наблюдение
	практический опыт разработка рабочих проектов	Практическая работа

	деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД	Экспертное наблюдение
ПК 1.3. Выполнять работы по изготовлению деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем авиационной техники в соответствии с требованиями единой системы технологической подготовки производства.	75% правильных ответов в области знания: видов режущего и сборочного инструмента; виды и возможности средств измерения, назначение и виды сборочных приспособлений, особые методы контроля, способы наладки технических средств оснащения;	Тестирование
	умения определять способы получения заготовок; рассчитывать режимы обработки, нормы времени на изготовление и сборку с использованием существующих нормативов; вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях	Лабораторная работа Практическая работа Экспертное наблюдение
	практический опыт по увязки элементов изделий и оснастки по технологической цепочке их изготовления и сборки согласно схем базирования	Практическая работа Экспертное наблюдение
ПК 1.4. Проводить опытно-экспериментальные работы и вносить предложения по сокращению сроков изготовления, снижению себестоимости изготовления, повышению качества и ресурса изделия авиационной техники.	75% правильных ответов в области знания: назначения и конструкцию типовых сборочных приспособлений и заготовительно-штамповочной оснастки	Тестирование
	умения по составлению карт технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки и другую технологическую документацию	Лабораторная работа Практическая работа Экспертное наблюдение
	практический опыт по обеспечению технологической подготовки производства по реализации технологического процесса; анализ технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации	Практическая работа Экспертное наблюдение

ПК 1.5. Осуществлять техническое сопровождение производства авиационной техники и ведение технической и технологической документации.	75% правильных ответов в области знания: технических требования к разрабатываемым конструкциям, принципы обеспечения технологичности изготовления оснастки;	Тестирование
	умения оформлять изменения в технической документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства и согласовывать их с подразделениями организации; разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов летательных аппаратов и их систем, технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами; выбирать конструктивное решение узла; анализировать технологичность разработанной конструкции	Лабораторная работа Практическая работа Экспертное наблюдение
	практический опыт по обеспечению технологической подготовки производства по реализации технологического процесса; анализ результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования	Практическая работа Экспертное наблюдение
ПК 1.6. Выполнять работы по контролю качества работ, по производству авиационной техники в соответствии с действующими	75% правильных ответов в области знания: методов проведения технических расчётов при проектировании технологической оснастки;	Тестирование

нормативными документами.	<p>умения разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД; выполнять с внесением необходимых изменений чертежи общего вида конструкций, сборочных единиц и деталей, схемы механизмов, габаритные и монтажные чертежи по эскизным документам или с натуры, а также другую конструкторскую документацию</p>	<p>Лабораторная работа Практическая работа Экспертное наблюдение</p>
	<p>практический опыт принятия конструктивных решений по разрабатываемым узлам; анализ технических заданий на разработку конструкции несложных деталей и узлов изделия и оснастки</p>	<p>Практическая работа Экспертное наблюдение</p>